

Калибр общепромышленного назначения

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

Калибры-скобы листовые для валов и длин

Предназначены для контроля валов от 1 до 480мм.

Технические требования: ГОСТ 18355-73 - 18357-73, ГОСТ 18360-93 - 18367-93

Допуски: ГОСТ 24853-81

- возможность одностороннего исполнения до 450мм
- возможность однопредельного или двупредельного исполнения

Калибр-скоба гладкий однопредельный

Конструкция и размеры: ГОСТ 18355-73

- возможность одностороннего исполнения до 480мм
- возможность однопредельного или двупредельного исполнения

• Интервал размеров, мм	Рекомендуемые поля допусков
От 1 до 480	f6; g6; h6; Js6; k6; m6; n6; p6; r6; s6; t6; e7; f7; h7; Js7; k7; m7; n7; s7; u7; c8; d8; e8; f8; h8; Js8; u8; x8; z8; d9; e9; f9; h9; Js9; d 10; h10; Js10;a11; b11;c11; d11; h11; Js11; b12; h12; Js12; h13; Js13; h14; Js14; h15; Js15; h16; Js16; h17; Js17

№ артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
Калибр-скоба гладкий однопредельный		
029-01-06-***	ПР	Калибр-скоба гладкий проходной
029-01-06-***	НЕ	Калибр-скоба гладкий непроходной
029-01-06-***	К-ПР	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого проходного калибра-скобы
029-01-06-***	К-НЕ	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого непроходного кал и бра-скобы
029-01-06-***	К-И	Калибр гладкий контрольный проходной для контроля износа гладкого проходного калибра-скобы
Калибр-скоба гладкий двупредельный		
029-01-06-***	ПР	Калибр-скоба гладкий проходной
029-01-06-***	НЕ	Калибр-скоба гладкий непроходной

029-01-06-***	К-ПР	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого проходного калибра-скобы
029-01-06-***	К-НЕ	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого непроходного калибра-скобы
029-01-06-***	К-И	Калибр гладкий контрольный проходной для контроля износа гладкого проходного калибра-скобы
Калибр-скоба гладкий для длин		
029-01-06-***	ПР	Калибр-скоба гладкий проходной
029-01-06-***	НЕ	Калибр-скоба гладкий непроходной
029-01-06-***	К-ПР	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого проходного калибра-скобы
029-01-06-***	К-НЕ	Калибр гладкий контрольный проходной для нового гладкого непроходного калибра-скобы
029-01-06-***	К-И	Калибр гладкий контрольный проходной для контроля износа гладкого проходного калибра-скобы

Калибр-пробка гладкий

Предназначен для контроля отверстий и валов с номинальными размерами от 1 до 500мм

Конструкция и размеры: ГОСТ 14807-69 - ГОСТ 14816-69 (полный профиль), ГОСТ 14822-69 (неполный профиль)

Технические требования: ГОСТ 2015-84

Исполнительные размеры: ГОСТ 21401-75

Обозначение при заказе: ГОСТ 9562-81

- возможность изготовления комплекта вставок на одной ручке
- возможность изготовления вставок неполного профиля

Интервал размеров, мм	Рекомендуемые поля допусков
От 1 до 500	G6; H6; Js6; K6; M6; N6; P6; F7; G7; H7; Js7; K7; M7; N7; P7; R7; S7; T7; D8; E8; F8; H8; Js8; K8; M8; N8; U8; D9; E9; F9; H9; Js9
От 1 до 500	D10; HЮ; Js10; A11; B11; C11; D11; H11; Js11; B12; H12; Js12; H13; Js13; H14; Js14; H15; Js15; H16; Js16; H17; Js17

№ артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
029-01-05-***	ПР	Калибр-пробка гладкий проходной рабочий
029-01-05-***	ПР	Калибр-кольцо гладкий проходной рабочий
029-01-05-***	НЕ	Калибр-пробка гладкий непроходной рабочий
029-01-05-***	НЕ	Калибр-кольцо гладкий непроходной рабочий
029-01-05-***	К-ПР	Калибр-пробка гладкий контрольный проходной для нового гладкого проходного калибра-скобы
029-01-05-***	К-НЕ	Калибр-пробка гладкий контрольный проходной для нового гладкого непроходного калибра-скобы
029-01-05-***	К-И	Калибр-пробка гладкий контрольный для контроля износа гладкого проходного калибра-скобы
029-01-05-***	ПР	Калибр-скоба проходной
029-01-05-***	НЕ	Калибр-скоба непроходной

Калибры резьбовые UNC, UNF, UN, UNEF

Предназначены для контроля дюймовой резьбы с углом профиля 60°.

Стандарт:ansi в 1.1-1982

Обозначение при заказе: ansi в 1.1-1982

- возможность изготовления комплекта вставок на одной ручке
- возможность изготовления классом точности 2А и 3А калибров-колец

Обозначение резьбыUNC	Обозначение резьбыUNC	Обозначение резьбыUNF	Обозначение резьбыUNF	Обозначение резьбыUNEF	Обозначение резьбыUNEF	Обозначение резьбыUN	Обозначение резьбыUN	Обозначение резьбыUN	Обозначение резьбыUN	Обозначение резьбыUN
1-64	$\frac{3}{4}$ "-10	0-80	$\frac{1}{2}$ "-20	12-32	$\frac{15}{16}$ "-20	$\frac{5}{16}$ "-20	$1\frac{1}{16}$ "-8	$\frac{9}{16}$ "-16	$2\frac{1}{8}$ "-20	$3\frac{1}{4}$ "-12
2-56	$\frac{7}{8}$ "-9	1-72	$\frac{9}{16}$ "-18	$\frac{1}{4}$ "-32	1"-20	$\frac{5}{16}$ "-28	$1\frac{1}{16}$ "-12	$\frac{9}{16}$ "-20	$2\frac{1}{4}$ "-6	$3\frac{1}{4}$ "-16
3-48	1"-8	2-64	$\frac{5}{8}$ "-18	$\frac{5}{16}$ "-32	$1\frac{1}{16}$ "-18	$\frac{3}{8}$ "-18	$1\frac{1}{16}$ "-16	$1\frac{5}{8}$ "-6	$2\frac{1}{4}$ "-8	$3\frac{1}{4}$ "-6
4-40	$1\frac{1}{8}$ "-7	3-56	$\frac{3}{4}$ "-16	$\frac{3}{8}$ "-32	$1\frac{1}{8}$ "-18	$\frac{3}{8}$ "-20	$1\frac{1}{16}$ "-20	$1\frac{5}{8}$ "-8	$2\frac{1}{4}$ "-12	$3\frac{1}{4}$ "-8
5-40	$1\frac{1}{4}$ "-7	4-48	$\frac{7}{8}$ "-14	$\frac{7}{16}$ "-28	$1\frac{3}{16}$ "-18	$\frac{3}{8}$ "-28	$1\frac{1}{16}$ "-28	$1\frac{5}{8}$ "-12	$2\frac{1}{4}$ "-16	$3\frac{1}{4}$ "-12
6-32	$1\frac{3}{8}$ "-6	5-44	1"-12	$\frac{1}{2}$ "-28	$1\frac{1}{4}$ "-18	$\frac{7}{16}$ "-16	$1\frac{1}{8}$ "-8	$1\frac{5}{8}$ "-16	$2\frac{1}{4}$ "-20	$3\frac{1}{4}$ "-16
8-32	$1\frac{1}{2}$ "-6	6-40	$1\frac{1}{8}$ "-12	$\frac{9}{16}$ "-24	$1\frac{5}{16}$ "-18	$\frac{7}{16}$ "-32	$1\frac{1}{8}$ "-16	$1\frac{5}{8}$ "-20	$2\frac{3}{8}$ "-6	$3\frac{3}{8}$ "-4
10-24	$1\frac{3}{4}$ "-5	8-36	$1\frac{1}{4}$ "-12	$\frac{5}{8}$ "-24	$1\frac{3}{8}$ "-18	$\frac{1}{2}$ "-16	$1\frac{1}{8}$ "-20	$1\frac{11}{16}$ "-6	$2\frac{3}{8}$ "-8	$3\frac{3}{8}$ "-6
12-24	2"-4,5	10-32	$1\frac{3}{8}$ "-12	$1\frac{1}{16}$ "-24	$1\frac{7}{16}$ "-18	$\frac{1}{2}$ "-32	$1\frac{1}{8}$ "-28	$1\frac{11}{16}$ "-8	$2\frac{3}{8}$ "-12	$3\frac{3}{8}$ "-8
$\frac{1}{4}$ "-20	$2\frac{1}{4}$ "-4,5	12-28	$1\frac{1}{2}$ "-12	$\frac{3}{4}$ "-20	$1\frac{1}{2}$ "-18	$\frac{9}{16}$ "-16	$1\frac{3}{16}$ "-8	$1\frac{11}{16}$ "-12	$2\frac{3}{8}$ "-16	$3\frac{3}{8}$ "-12
$\frac{5}{16}$ "-18	$2\frac{1}{2}$ "-4	$\frac{1}{4}$ "-28		$\frac{13}{16}$ "-20	$1\frac{9}{16}$ "-18	$\frac{9}{16}$ "-20	$1\frac{3}{16}$ "-12	$1\frac{11}{16}$ "-16	$2\frac{3}{8}$ "-20	$3\frac{3}{8}$ "-16
$\frac{3}{8}$ "-16	$2\frac{3}{4}$ "-4	$\frac{5}{16}$ "-24		$\frac{7}{8}$ "-20	$1\frac{5}{8}$ "-18	$\frac{9}{16}$ "-28	$1\frac{3}{16}$ "-16	$1\frac{11}{16}$ "-20	$2\frac{1}{2}$ "-6	$3\frac{1}{2}$ "-6
$\frac{7}{16}$ "-14	3"-4	$\frac{3}{8}$ "-24				$\frac{9}{16}$ "-32	$1\frac{3}{16}$ "-20	$1\frac{3}{4}$ "-6	$2\frac{1}{2}$ "-8	$3\frac{1}{2}$ "-8
$\frac{1}{2}$ "-13	$3\frac{1}{4}$ "-4	$\frac{7}{16}$ "-20				$\frac{5}{8}$ "-12	$1\frac{3}{16}$ "-28	$1\frac{3}{4}$ "-8	$2\frac{1}{2}$ "-12	$3\frac{1}{2}$ "-12
$\frac{9}{16}$ "-12	$3\frac{1}{2}$ "-4					$\frac{5}{8}$ "-16	$1\frac{1}{4}$ "-8	$1\frac{3}{4}$ "-12	$2\frac{1}{2}$ "-16	$3\frac{1}{2}$ "-16

$5/8''$ -11	$3^{3/4}''$ -4					$5/8''$ -20	$1^{1/4}''$ -16	$1^{3/4}''$ - 6	$2^{1/2}''$ -20	$3^{1/2}''$ -4
						$5/8''$ -28	$1^{1/4}''$ -20	$1^{3/4}''$ -20	$2^{5/8}''$ -4	$3^{5/8}''$ -6
						$5/8''$ -32	$1^{1/4}''$ -28	$1^{13/16}''$ -6	$2^{5/8}''$ -6	$3^{1/2}''$ -8
						$1^{1/16}''$ -12	$1^{5/16}''$ -6	$1^{13/16}''$ -8	$2^{5/8}''$ -8	$3^{5/8}''$ -12
						$1^{1/16}''$ -16	$1^{5/16}''$ -8	$1^{13/16}''$ -12	$2^{5/8}''$ -12	$3^{5/8}''$ -16
						$1^{1/16}''$ -20	$1^{5/16}''$ -12	$1^{13/16}''$ -16	$2^{5/8}''$ -16	$3^{5/8}''$ -16
						$1^{1/16}''$ -28	$1^{5/16}''$ -16	$1^{13/16}''$ -20	$2^{5/8}''$ -20	$3^{3/4}''$ -6
						$1^{1/16}''$ -32	$1^{5/16}''$ -20	$1^{7/8}''$ -6	$2^{3/4}''$ -6	$3^{3/4}''$ -8
						$3/4''$ -12	$1^{5/16}''$ -28	$1^{7/8}''$ -8	$2^{3/4}''$ -8	$3^{3/4}''$ -12
						$3/4''$ -28	$1^{3/8}''$ -8	$1^{7/8}''$ -12	$2^{3/4}''$ -12	$3^{3/4}''$ -16
						$3/4''$ -32	$1^{3/8}''$ -16	$1^{7/8}''$ -16	$2^{3/4}''$ -16	$3^{7/8}''$ -4
						$1^{3/16}''$ -12	$1^{3/8}''$ -20	$1^{7/8}''$ -20	$2^{3/4}''$ -20	$3^{7/8}''$ -6
						$1^{3/16}''$ -16	$1^{3/8}''$ -28	$1^{15/16}''$ -6	$2^{7/8}''$ -4	$3^{7/8}''$ -8

Обозначение резьбы UNC	Обозначение резьбы UNC	Обозначение резьбы UNF	Обозначение резьбы UNF	Обозначение резьбы UNEF	Обозначение резьбы UNEF	Обозначение резьбы UN	Обозначение резьбы UN	Обозначение резьбы UN	Обозначение резьбы UN	Обозначение резьбы UN
						$1^{3/16}''$ -28	$1^{7/16}''$ -6	$1^{15/16}''$ -8	$2^{7/8}''$ -6	$3^{7/8}''$ -12
						$1^{3/16}''$ -32	$1^{7/16}''$ -8	$1^{15/16}''$ -12	$2^{7/8}''$ -8	$3^{7/8}''$ -16
						$7/8''$ -12	$1^{7/16}''$ -12	$1^{15/16}''$ -16	$2^{7/8}''$ -12	
						$7/8''$ -16	$1^{7/16}''$ - 6	$1^{15/16}''$ -20	$2^{7/8}''$ -16	
						$7/8''$ -28	$1^{7/16}''$ -20	$2''$ - 6	$2^{7/8}''$ -20	
						$7/8''$ -32	$1^{1/2}''$ -28	$2''$ - 8	$3''$ -6	
						$1^{5/16}''$ -12	$1^{1/2}''$ -8	$2''$ -12	$3''$ -8	

						$\frac{15}{16}$ "-16	$1\frac{1}{2}$ "-16	2" - 16	3"-12	
						$\frac{15}{16}$ "-28	$1\frac{1}{2}$ "-20	2"-20	3"-16	
						$\frac{15}{16}$ "-32	$1\frac{1}{2}$ "-28	$2\frac{1}{8}$ "-6	3"-20	
						1"-16	$1\frac{9}{16}$ "-6	$2\frac{1}{8}$ "-8	$3\frac{1}{8}$ "-4	
						1"-28	$1\frac{9}{16}$ "-8	$2\frac{1}{8}$ "-12	$3\frac{1}{8}$ "-6	
						1"-32	$1\frac{9}{16}$ "-12	$2\frac{1}{8}$ "-16	$3\frac{1}{8}$ "-8	

№ артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
029-01-04-***	UNC	Калибр-пробка рабочий
029-01-04-***	UNC	Калибр-кольцо рабочий
029-01-04-***	UNC	Калибр-пробка контрольный
029-01-04-***	UNF	Калибр-пробка рабочий
029-01-04-***	UNF	Калибр-кольцо рабочий
029-01-04-***	UNF	Калибр-пробка контрольный
029-01-04-***	UN	Калибр-пробка рабочий
029-01-04-***	UN	Калибр-кольцо рабочий
029-01-04-***	UN	Калибр-пробка контрольный
029-01-04-***	UNEF	Калибр-пробка рабочий
029-01-04-***	UNEF	Калибр-кольцо рабочий
029-01-04-***	UNEF	Калибр-пробка контрольный

Калибр резьбовой для контроля трубной цилиндрической резьбы (G)

Предназначен для контроля трубной цилиндрической резьбы размером от 1/16 до 8.

Конструкция и размеры: ГОСТ 18922-73 - ГОСТ 18932-73

Технические требования: ГОСТ 2533-88, ГОСТ 6357-81

Обозначение при заказе: ГОСТ 18922-73

- возможность изготовления комплекта вставок на одной ручке
- возможность изготовления левой резьбы (LH)
- возможность изготовления классом точности А и В

Обозначение типа резьбы	Обозначение размера резьбы, дюйм		Шаг резьбы, Р, мм	Угол профиля, град
	Ряд 1 (предпочтительный)	Ряд 2		
G	$\frac{1}{16}$; $\frac{1}{8}$		0,907	55
G	$\frac{1}{4}$; $\frac{3}{8}$		1,337	55
G	$\frac{3}{8}$; $1\frac{1}{2}$; $\frac{3}{4}$	$\frac{5}{8}$; $\frac{7}{8}$	1,814	55
G	1; $1\frac{1}{4}$; $1\frac{1}{2}$; 2; $2\frac{1}{2}$; 3; $3\frac{1}{2}$; 4; 5; 6; 7; 8	$1\frac{1}{8}$; $1\frac{3}{8}$; 1; $2\frac{1}{4}$; $2\frac{3}{4}$; $3\frac{1}{4}$; $3\frac{3}{4}$; $4\frac{1}{2}$; $5\frac{1}{2}$	2,309	55

№ артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
029-01-03-***	ПР	Калибр-кольцо резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-03-***	НЕ	Калибр-кольцо резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-03-***	ПР	Калибр-пробка резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-03-***	НЕ	Калибр-пробка резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-03-***	КПР-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-03-***	КПР-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-03-***	К-И	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-03-***	КНЕ-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-03-***	КНЕ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-03-***	КИ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца

Калибр резьбовой для контроля трапецеидальной резьбы (Тг)

Предназначен для контроля однозаходной трапецеидальной резьбы.

Основные размеры: ГОСТ 24737-81 - ГОСТ 9484-81

Обозначение при заказе: ГОСТ 9562-81

- возможность изготовления комплекта вставок на одной ручке
- возможность изготовления левой резьбы (ЛН)
- возможность изготовления укороченного профиля

Обозначение типа резьбы	Наименование вида калибра	Номинальный диаметр резьбы, ММ	Рекомендуемые поля допусков
Тг	Калибр-пробка рабочий	от 6 до 640	6Н; 7Н; 8Н; 9Н
Тг	Калибр-кольцо рабочий	от 6 до 640	6е; 7е; 8е; 6д; 7д; 8с; 9с
Тг	Калибр-пробка контрольный	от 6 до 640	6е; 7е; 8е; 6д; 7д; 8с; 9с

№ артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
029-01-02-***	ПР	Калибр-кольцо резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-02-***	НЕ	Калибр-кольцо резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-02-***	ПР	Калибр-пробка резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-02-***	НЕ	Калибр-пробка резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-02-***	КПР-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового проходного нерегулируемого кал и бра-кольца
029-01-02-***	КПР-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового проходного нерегулируемого кал и бра-кольца
029-01-02-***	К-И	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового проходного нерегулируемого кал и бра-кольца
029-01-02-***	КНЕ-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого кал и бра-кольца
029-01-02-***	КНЕ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого кал и бра-кольца
029-01-02-***	КИ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового непроходного нерегулируемого кал и бра-кольца

Калибр резьбовой для контроля метрической резьбы (М)

Предназначен для контроля метрической резьбы.

Конструкция И размеры: ГОСТ 17756-72 - ГОСТ 17767-72

Технические требования: ГОСТ 2016-86

Исполнительные размеры: ГОСТ 18465-73 - ГОСТ 18466-73

Обозначение при заказе: ГОСТ 17756-72

- возможность изготовления комплекта вставок на одной ручке
- возможность изготовления левой резьбы (ЛН)

Обозначение типа резьбы	Наименование Вида калибра	Номинальный диаметр резьбы, мм	Рекомендуемые Поля допусков
М	Калибр-пробка	от 1 до 2,5	4H5H; 5H; 6H; 6G
М	Калибр-пробка	от 3 до 600	4H5H; 5H; 6H; 6G; 7G
М	Калибр-кольцо, Калибр-пробка контрольный	от 1 до 2,5	4h; 6h; 8h6h; 6g
М	Калибр-кольцо, Калибр-пробка контрольный	от 3 до 7	4h; 6h; 8h6h; 6g; 6e
М	Калибр-кольцо, Калибр-пробка контрольный	от 8 до 600	4h; 6h; 8h; 6g; 8g, 6e; 6d

№артикула	Обозначение вида калибра	Наименование и назначение вида калибра
029-01-01-***	ПР	Калибр-кольцо резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-01-***	НЕ	Калибр-кольцо резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-01-***	ПР	Калибр-пробка резьбовой проходной нерегулируемый рабочий
029-01-01-***	НЕ	Калибр-пробка резьбовой непроходной нерегулируемый рабочий
029-01-01-***	КПР-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-01-***	КПР-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-01-***	К-И	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового проходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-01-***	КНЕ-ПР	Калибр-пробка резьбовой контрольный проходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-01-***	КНЕ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный непроходной для нового резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца
029-01-01-***	КИ-НЕ	Калибр-пробка резьбовой контрольный для контроля износа резьбового непроходного нерегулируемого калибра-кольца

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93