

## Микрометрические головки Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ(3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

## Микрометрическая головка (МГ8)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- увеличенный диаметр барабана (49мм) для измерения с повышенным разрешением
- возможность изготовления барабана с одной или двумя противоположными шкалами микрометрического винта

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Характеристика рабочей поверхности измерительного винта	Характеристика шкалы барабана	Исполнительный размер, мм				Стандарт
						A	B	C	D	
003-01-037	0-25	±3,0	0,002	Плоская, из твердого сплава	Прямая	6,5	18	33,5	114	*
003-01-038	0-25	±3,0	0,002	Плоская, из твердого сплава	Прямая и обратная	6,5	18	33,5	114	*
003-01-039	0-25	±3,0	0,002	Плоская, из твердого сплава, свободная от вращения	Прямая	6,5	18	33,5	114	*
003-01-040	0-25	±3,0	0,002	Плоская, из твердого сплава, свободная от вращения	Прямая и обратная	6,5	18	33,5	114	*
003-01-041	0-50	±5,0	0,002	Плоская, из твердого сплава	Прямая	6,5	18	65	163	*
003-01-042	0-50	±5,0	0,002	Плоская, из твердого сплава	Прямая и обратная	6,5	18	65	163	*
003-01-043	0-50	±5,0	0,002	Плоская, из твердого сплава, свободная от вращения	Прямая	6,5	18	65	163	*
003-01-044	0-50	±5,0	0,002	Плоская, из твердого сплава, свободная от вращения	Прямая и обратная	6,5	18	65	163	*

## Микрометрическая головка (МГ7)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- возможно оснащение теплоизоляционным кольцом на барабане
- минимальное значение параллакса при считывании показаний
- возможность изготовления храпового, фрикционного или комбинированного механизма для задания измерительного усилия

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Форма рабочей поверхности измерительного винта	Форма посадочного места	Тип устройства задания измерительного усилия	Исполнительный размер, мм				Стандарт
							A	B	C	D	
003-01-031	0-25	±3,0	0,001	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Храповой механизм	6,5	12	28,5	113	*
003-01-032	0-25	±3,0	0,001	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Храповой механизм	6,5	12	28,5	113	*
003-01-033	0-25	±3,0	0,001	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Фрикционный механизм	6,5	12	28,5	113	*
003-01-034	0-25	±3,0	0,001	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Фрикционный механизм	6,5	12	28,5	113	*
003-01-035	0-25	±3,0	0,001	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Фрикционно храповой механизм	6,5	12	28,5	113	*
003-01-036	0-25	±3,0	0,001	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Фрикционно храповой механизм	6,5	12	28,5	113	*

## Микрометрическая головка (МГ6)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- возможность оснащения теплоизоляционным кольцом на барабане
- возможность изготовления храпового, фрикционного или комбинированного механизма для задания измерительного усилия

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Форма рабочей поверхности измерительного винта	Форма посадочного места	Тип устройства задания и измерительного усилия	Исполнительный размер, мм				Стандарт
							A	B	C	D	
003-01-019	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Храповой механизм	6,5	10	27	108	*
003-01-020	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Храповой механизм	6,5	10	27	108	*
003-01-021	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Храповой механизм	6,5	10	27	108	*
003-01-022	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Храповой механизм	6,5	10	27	108	*
003-01-023	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Фрикционный механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-024	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Фрикционный механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-025	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Фрикционный механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-026	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Фрикционный механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-027	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	Фрикционно-храповой механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-028	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	Фрикционно-храповой механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-029	0-25	±3,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Фрикционно-храповой механизм	6,5	10	27	105	*
003-01-030	0-25	±3,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая, с фиксирующим кольцом	Фрикционно-храповой механизм	6,5	10	27	105	*

## Микрометрическая головка (МГ5)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- возможность оснащения теплоизоляционным кольцом на барабане
- количество рисок на барабане—100 штук

№ артику ла	Диапазон изме рения, мм	Предел допускаемой погр ешности, мкм	Значен ие отсчет а по шкала м стебля и бараба на, мм	Форма рабочей поверхност и измерител ьного винта	Тип устройства задания измерительно го усилия	Исполнительный размер, мм				Станд арт
						A	B	C	D	
003-01-015	0-25	±4,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Храповой механизм	8	12	28,5	115	*
003-01-016	0-25	±4,0	0,01	Сферическ ая	Храповой механизм	8	12	28,5	115	*
003-01-017	0-25	±4,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Фрикционнохраповой механизм	8	12	28,5	115	*
003-01-018	0-25	±4,0	0,01	Сферическ ая	Фрикционнохраповой механизм	8	12	28,5	115	*

## Микрометрическая головка (МГ4)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- возможность оснащения фиксирующим кольцом
- увеличенный диаметр барабана

№ артику ла	Диапазон изме рения, мм	Предел допуск аемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам сте бля и барабан а, мм	Форма рабочей поверхност и измеритель ного винта	Форма посадочного места	Исполнительный р азмер, мм				Станда рт
						A	B	C	D	
003-01-011	0-13	±4,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндриче ская	6,5	9,5	25	55	*
003-01-012	0-13	±4,0	0,01	Сферическ ая	С фиксирующ им кольцом	6,5	9,5	25	55	*
003-01-013	0-13	±4,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	С фиксирующ им кольцом	6,5	9,5	25	55	*
003-01-014	0-13	±4,0	0,01	Сферическ ая	Гладкая цилиндриче ская	6,5	9,5	25	55	*

## Микрометрическая головка (МГЗ)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- увеличенный диаметр барабана

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Форма рабочей поверхности измерительного винта	Форма посадочного места	Исполнительный размер, мм				Стандарт
						A	B	C	D	
003-01-007	0-6,5	±5,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	Гладкая цилиндрическая	6,5	9,5	18,5	42	*
003-01-008	0-6,5	±5,0	0,01	Сферическая	Гладкая цилиндрическая	6,5	9,5	18,5	42	*
003-01-009	0-6,5	±5,0	0,01	Плоская, из твердого сплава	С фиксирующим кольцом	6,5	9,5	18,5	42	*
003-01-010	0-6,5	±5,0	0,01	Сферическая	С фиксирующим кольцом	6,5	9,5	18,5	42	*

## Микрометрическая головка (МГ2)

Предназначена для измерения перемещений

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- оснащен двумя барабанами с разрешением 0,0005мм и 0,01мм

№ артику ла	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности на всем диапазоне измерения, мкм	Предел допускаемой погрешности на любом участке 0,05мм во всем диапазоне измерения, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Форма рабочей поверхности измерительного винта	Форма посадочного места	Исполнительный размер, мм				Стандарт
							A	B	C	D	
003-01-003	0-13	±3,0	±1,5	0,0005/0,01	Плоская, из твердого сплава	Сфиксирующим кольцом	5	9,5	17	103,5	*
003-01-004	0-13	±3,0	±1,5	0,0005/0,01	Сферическая	С фиксирующим кольцом	5	9,5	17	103,5	*
003-01-005	0-25	±3,0	±1,5	0,0005/0,01	Плоская, из твердого сплава	С фиксирующим кольцом	5	9,5	28,5	133,5	*
003-01-006	0-25	±3,0	±1,5	0,0005/0,01	Сферическая	С фиксирующим кольцом	5	9,5	28,5	133,5	*

## Микрометрическая головка (МГ1)

Предназначена для измерения перемещений

- резьбовое кольцо для фиксации на посадочном месте
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, на всем диапазоне измерения, мкм	Предел допускаемой погрешности на любом участке 0,05 мм во всем диапазоне измерителей, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Форма рабочей поверхности измерительного винта	Форма посадочного места	Исполнительный размер, мм				Стандарт
							A	B	C	D	
003-01-001	0-2,5	±5,0	±1,5	0,001	Плоская, из твердого сплава	Плоская, из твердого сплава	8	12	25	108	*
003-01-002	0-2,5	±5,0	±1,5	0,0001	Плоская, из твердого сплава	Плоская, из твердого сплава	8	12	25	108	*

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ(3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93