

Образцы шероховатости поверхности

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

Образцы шероховатости поверхности (ОШП)

Образцы шероховатости поверхности предназначены для сравнения визуально и на ощупь с поверхностями изделий, полученными обработкой резанием, полированием, электроэрозионной, дробеструйной и пескоструйной обработкой.

- набор представляет собой пластины с образцами, изготовленными методом гальванопластики с матриц, полученных одним видом обработки с различными номинальными значениями параметра Ra
- образец воспроизводит поверхность, полученную определенным способом обработки
- по требованию заказчика поверхность образца может дополнительно оцениваться параметрами шероховатости Rz, Rmax, Sm, S, tp, значения которых не приводятся в таблице

№ артикула	Способ обработки	Условное обозначение способа обработки	Форма образца	Расположение неровностей	Параметр шероховатости Ra, мкм	Стандарт
010-01-001	Точение	т	Цилиндрическая выпуклая	Прямолинейное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-002	Расточка	р	Цилиндрическая вогнутая	Прямолинейное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-003	Фрезерование цилиндрическое	ФЦ	Плоская	Прямолинейное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-004	Строгание	с	Плоская	Прямолинейное	0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5; 25,0	*
010-01-005	Шлифование периферией круга	шп, шц, шцв	Плоская, цилиндрическая выпуклая, цилиндрическая вогнутая	Прямолинейное	0,050; 0,100; 0,200; 0,400; 0,800; 1,600; 3,200	*
010-01-006	Точение торцевое	тт	Плоская	Дугообразное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-007	Фрезерование торцевое	ФТ	Плоская	Дугообразное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-008	Фрезерование торцевое	ФТП	Плоская	Перекрещивающееся дугообразное	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-009	Шлифование торцевое	шт	Плоская	Перекрещивающееся дугообразное	0,050; 0,100; 0,200; 0,400; 0,800; 1,600; 3,200	*
010-01-010	Шлифование чашеобразным кругом	шч	Плоская	Перекрещивающееся дугообразное	0,050; 0,100; 0,200; 0,400; 0,800; 1,600; 3,200	*
010-01-011	Электроэрозионная обработка	э	Плоская	Не имеющее определенного направления штриха	0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5	*
010-01-012	Дробеструйная, пескоструйная обработка	ДС, ПС	Плоская	Не имеющее определенного направления штриха	0,2; 0,4; 0,8; 1,6; 3,2; 6,3; 12,5; 25,0	*
010-01-013	Полирование	пп, пц	Плоская, цилиндрическая выпуклая	Путаный штрих	0,006; 0,0125; 0,025; 0,050; 0,100; 0,200	*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93