

Микрометры отраслевые

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ(3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

Микрометр отраслевой для горячего проката (M011)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- используется для измерения толщины горячего проката
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности из твердого сплава

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Стандарт
002-15-064	0-15	±50,0	0,05	*
002-15-065	15-30	±50,0	0,05	*
002-15-066	30-45	±50,0	0,05	*
002-15-067	45-60	±50,0	0,05	*
002-15-068	60-75	±50,0	0,05	*
002-15-069	75-90	±50,0	0,05	*
002-15-070	90-105	±50,0	0,05	*

Микрометр отраслевой предельный (M010)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- используется преимущественно в качестве калибра-скобы
- оснащен двумя микрометрическими винтами
- микрометрические винты из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм		Стандарт
				А	В	
002-15-062	0-25	±3,0	0,002	44	24	*
002-15-063	25-50	±3,0	0,002	82	62	*

Микрометр отраслевой для измерения наружного диаметра труб (М09)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность оснащения подвижной пяткой
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава

№артикула	Диапазон	Предел погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				А			
002-15-050	0-50	±4,0	0,01	35			*
002-15-051	50-100	±5,0	0,01	57			*
002-15-052	0-100	±5,0	0,01	57			*
002-15-053	100-200	±7,0	0,01	114			*
002-15-054	200-300	±9,0	0,01	165			*
002-15-055	300-400	±11,0	0,01	224			*
002-15-056	400-500	±13,0	0,01	275			*
002-15-057	500-600	±15,0	0,01	321			*
002-15-058	600-700	±16,0	0,01	371			*
002-15-059	700-800	±18,0	0,01	426			*
002-15-060	800-900	±20,0	0,01	476			*
002-15-061	900-1000	±20,0	0,01	576			*

Микрометр отраслевой для измерения диаметра зубчатого колеса по впадинам (М08).

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений внутреннего диаметра резьбы, диаметра зубчатого колеса по впадинам
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				А	В	С	
002-15-041	5-100	±5,0	0,01	0,4	30	73	*
002-15-042	100-200	±7,0	0,01	0,5	30	130	*
002-15-043	200-300	±9,0	0,01	0,7	30	225	*
002-15-044	300-400	±11,0	0,01	0,7	30	275	*
002-15-045	400-500	±13,0	0,01	0,7	30	325	*
002-15-046	500-600	±15,0	0,01	0,7	30	375	*
002-15-047	600-700	±16,0	0,01	0,7	30	430	*
002-15-048	700-800	±18,0	0,01	0,7	30	480	*
002-15-049	800-900	±20,0	0,01	0,7	30	530	*

Микрометр отраслевой со сменными шаровыми вставками (M07).

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений диаметра делительной окружности зубчатых колес
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				A	B	C	
002-15-027	0-25	±4,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	38	*
002-15-028	0-25	±4,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5;4; 4,5; 5; 6	5	38	*
002-15-029	25-50	±4,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	50	*
002-15-030	25-50	±4,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5;4; 4,5; 5; 6	5	50	*
002-15-031	50-75	±5,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	62	*
002-15-032	50-75	±5,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5;4; 4,5; 5; 6	5	62	*
002-15-033	75-100	±5,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	70	*
002-15-034	75-100	±5,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6	5	70	*
002-15-035	100-125	±6,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	82	*
002-15-036	100-125	±6,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6	5	82	*
002-15-037	125-150	±6,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	94,5	*
002-15-038	125-150	±6,0	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6	5	94,5	*
002-15-039	150-175	±7,0	0,01	набор из 10 вставок (1; 1,5; 2; 2,5; 3;3,5; 4; 4,5; 5; 6)	5	107	*

002-15-040	150-175	$\pm 7,0$	0,01	вставка любого из перечисленных диаметров: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 6	5	107	*
------------	---------	-----------	------	---	---	-----	---

Микрометр отраслевой для измерения ширины канавок (M06).

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведение измерения ширины канавок и/или толщины бортика в отверстиях диаметром более 6,5мм
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Диапазон измерения размеров, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
					A	B	C	
002-15-022	0-25	1,6-26,5	$\pm 10,0$	0,01	6,5	3	5	*
002-15-023	0-25	1,6-26,5	$\pm 10,0$	0,01	13	6,35	10	*
002-15-024	25-50	26,5-51,5	$\pm 10,0$	0,01	13	6,35	10	*
002-15-025	50-75	51,7-76,5	$\pm 10,0$	0,01	13	6,35	10	*
002-15-026	75-100	76,5-101,5	$\pm 10,0$	0,01	13	6,35	10	*

Микрометр отраслевой с выносными губками (M05)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений труднодоступных объектов
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности из твердого сплава

№артикула	Диапазон, мм	Предел погрешности, мкм	Значение отсчета и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				A	B	C	
002-15-018	0-25	$\pm 5,0$	0,01	4	3,5	12,5	*
002-15-019	25-50	$\pm 6,0$	0,01	4	3,5	12,5	*
002-15-020	50-75	$\pm 7,0$	0,01	4	3,5	12,5	*
002-15-021	75-100	$\pm 8,0$	0,01	4	3,5	12,5	*

Микрометр отраслевой для контроля глубины канавок на тормозных дисках (М04)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений наружного диаметра образованного канавками
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				A	B	C	
002-15-016	7,6-33	±4,0	0,01	6,5	60	88	*
002-15-017	25-50	±4,0	0,01	6,5	60	88	*

Микрометр отраслевой для измерений внутреннего диаметра резьбы (М03)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений внутреннего диаметра резьбы, диаметров зубчатых колес по впадинам
- микрометрический винт конической формы из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				A	B	C	
002-15-012	0-25	±4,0	0,01	6,5	30	32	*
002-15-013	25-50	±4,0	0,01	6,5	30	44,5	*
002-15-014	50-75	±5,0	0,01	6,5	30	57	*
002-15-015	75-100	±5,0	0,01	6,5	30	69,5	*

Микрометр отраслевой лезвийный (M02)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений наружного диаметра образованного канавками
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм				Стандарт
				A	B	C	D	
002-15-005	0-25	±4,0	0,01	6	0,75	6,5	32	*
002-15-006	25-50	±4,0	0,01	6	0,75	6,5	44,5	*
002-15-007	50-75	±5,0	0,01	6	0,75	6,5	57	*
002-15-008	75-100	±5,0	0,01	6	0,75	6,5	69,5	*
002-15-009	100-125	±6,0	0,01	6	0,75	6,5	82	*
002-15-010	125-150	±6,0	0,01	6	0,75	6,5	94,5	*
002-15-011	150-175	±7,0	0,01	6	0,75	6,5	107	*

Микрометр отраслевой (MO1)

Предназначен для контроля линейных размеров специализированных изделий в разных отраслях

- возможность проведения измерений пазов, канавок и других труднодоступных углублений
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм				Стандарт
				A	B	C	D	
002-15-005	0-25	±4,0	0,01	6	0,75	6,5	32	*
002-15-006	25-50	±4,0	0,01	6	0,75	6,5	44,5	*
002-15-007	50-75	±5,0	0,01	6	0,75	6,5	57	*
002-15-008	75-100	±5,0	0,01	6	0,75	6,5	69,5	*
002-15-009	100-125	±6,0	0,01	6	0,75	6,5	82	*
002-15-010	125-150	±6,0	0,01	6	0,75	6,5	94,5	*
002-15-011	150-175	±7,0	0,01	6	0,75	6,5	107	*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ(3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93