

Концевые меры длины

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

Меры длины концевые плоскопараллельные (КМД)

Предназначены для использования в качестве рабочих мер для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий. Также используются в качестве образцовых мер для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов.

- концевые меры имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями
- притираемость измерительных поверхностей концевых мер обеспечивает объединение их в блоки при измерениях
- поставляются в виде наборов изготовлены из нержавеющей стали, твердого сплава или керамики

№ артикула (нержав, сталь)	№ артикула (керамика)	Класс точности	Номинальное значение длины мер, мм	Градация мер, мм	Число мер, шт	Стандарт
008-02-001 -A	008-02-001-B	0	0,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-002-A	008-02-002-B	1	0,5	.	-	ГОСТ 9038-90
008-02-003-A	008-02-003-B	0	1	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-004-A	008-02-004-B	1	1	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-005-A	008-02-005-B	0	1,0005	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-006-A	008-02-006-B	1	1,0005	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-007-A	008-02-007-B	0	1,001	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-008-A	008-02-008-B	1	1,001	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-009-A	008-02-009-B	0	1,002	-	-	ОСТ 9038-90
008-02-010-A	008-02-010-B	1	1,002	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-011-A	008-02-011-B	0	1,003	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-012-A	008-02-012-B	1	1,003	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-013-A	008-02-013-B	0	1,004	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-014-A	008-02-014-B	1	1,004	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-015-A	008-02-015-B	0	1,005	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-016-A	008-02-016-B	1	1,006	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-017-A	008-02-017-B	0	1,006	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-018-A	008-02-018-B	1	1,007	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-019-A	008-02-019-B	0	1,007	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-020-A	008-02-020-B	1	1,008	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-021-A	008-02-021-B	0	1,008	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-022-A	008-02-022-B	1	1,009	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-023-A	008-02-023-B	0	1,009	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-024-A	008-02-024-B	1	1,01	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-025-A	008-02-025-B	0	1,01	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-026-A	008-02-026-B	1	1,02	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-027-A	008-02-027-B	0	1,02	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-028-A	008-02-028-B	1	1,03	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-029-A	008-02-029-B	0	1,03	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-030-A	008-02-030-B	1	1,04	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-031-A	008-02-031-B	0	1,04	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-032-A	008-02-032-B	1	1,05	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-033-A	008-02-033-B	0	1,05	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-034-A	008-02-034-B	0	1,06	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-035-A	008-02-035-B	1	1,06	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-036-A	008-02-036-B	0	1,07	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-037-A	008-02-037-B	1	1,07	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-038-A	008-02-038-B	0	1,08	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-039-A	008-02-039-B	1	1,08	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-040-A	008-02-040-B	0	1,09	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-041-A	008-02-041-B	1	1,09	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-042-A	008-02-042-B	0	1,1	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-043-A	008-02-043-B	1	1,1	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-044-A	008-02-044-B	0	1,11	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-045-A	008-02-045-B	1	1,11	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-046-A	008-02-046-B	0	1,12	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-047-A	008-02-047-B	1	1,12	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-048-A	008-02-048-B	0	1,13	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-049-A	008-02-049-B	1	1,13	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-050-A	008-02-050-B	0	1,14	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-051-A	008-02-051-B	1	1,14	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-052-A	008-02-052-B	0	1,15	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-053-A	008-02-053-B	1	1,15	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-054-A	008-02-054-B	0	1,16	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-055-A	008-02-055-B	1	1,16	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-056-A	008-02-056-B	0	1,17	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-057-A	008-02-057-B	1	1,17	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-058-A	008-02-058-B	0	1,18	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-059-A	008-02-059-B	1	1,18	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-060-A	008-02-060-B	0	1,19	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-061-A	008-02-061-B	1	1,19	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-062-A	008-02-062-B	0	1,2	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-063-A	008-02-063-B	1	1,2	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-064-A	008-02-064-B	0	1,21	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-065-A	008-02-065-B	1	1,21	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-066-A	008-02-066-B	0	1,22	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-067-A	008-02-067-B	1	1,22	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-068-A	008-02-068-B	0	1,23	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-069-A	008-02-069-B	1	1,23	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-070-A	008-02-070-B	0	1,24	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-071-A	008-02-071-B	1	1,24	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-072-A	008-02-072-B	0	1,25	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-073-A	008-02-073-B	1	1,25	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-074-A	008-02-074-B	0	1,26	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-075-A	008-02-075-B	1	1,26	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-076-A	008-02-076-B	0	1,27	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-077-A	008-02-077-B	1	1,27	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-078-A	008-02-078-B	0	1,28	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-079-A	008-02-079-B	1	1,28	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-080-A	008-02-080-B	0	1,29	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-081-A	008-02-081-B	1	1,29	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-082-A	008-02-082-B	0	1,3	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-083-A	008-02-083-B	1	1,3	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-084-A	008-02-084-B	0	1,31	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-085-A	008-02-085-B	1	1,31	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-086-A	008-02-086-B	0	1,32	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-087-A	008-02-087-B	1	1,32	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-088-A	008-02-088-B	0	1,33	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-089-A	008-02-089-B	1	1,33	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-090-A	008-02-090-B	0	1,34	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-091-A	008-02-091-B	1	1,34	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-092-A	008-02-092-B	0	1,35	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-093-A	008-02-093-B	1	1,35	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-094-A	008-02-094-B	0	1,36	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-095-A	008-02-095-B	1	1,36	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-096-A	008-02-096-B	0	1,37	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-097-A	008-02-097-B	1	1,37	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-098-A	008-02-098-B	0	1,38	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-099-A	008-02-099-B	1	1,38	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-100-A	008-02-100-B	0	1,39	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-101-A	008-02-101-B	1	1,39	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-102-A	008-02-102-B	0	1,4	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-103-A	008-02-103-B	1	1,4	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-104-A	008-02-104-B	0	1,41	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-105-A	008-02-105-B	1	1,41	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-106-A	008-02-106-B	0	1,42	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-107-A	008-02-107-B	1	1,42	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-108-A	008-02-108-B	0	1,43	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-109-A	008-02-109-B	1	1,43	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-110-A	008-02-110-B	0	1,44	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-111-A	008-02-111-B	1	1,44	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-112-A	008-02-112-B	0	1,45	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-113-A	008-02-113-B	1	1,45	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-114-A	008-02-114-B	0	1,46	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-115-A	008-02-115-B	1	1,46	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-116-A	008-02-116-B	0	1,47	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-117-A	008-02-117-B	1	1,47	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-118-A	008-02-118-B	0	1,48	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-119-A	008-02-119-B	1	1,48	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-120-A	008-02-120-B	0	1,49	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-121-A	008-02-121-B	1	1,49	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-122-A	008-02-122-B	0	1,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-123-A	008-02-123-B	1	1,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-124-A	008-02-124-B	0	1,6	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-125-A	008-02-125-B	1	1,6	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-126-A	008-02-126-B	0	1,7	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-127-A	008-02-127-B	1	1,7	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-128-A	008-02-128-B	0	1,8	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-129-A	008-02-129-B	1	1,8	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-130-A	008-02-130-B	0	1,9	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-131-A	008-02-131-B	1	1,9	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-132-A	008-02-132-B	0	2	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-133-A	008-02-133-B	1	2	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-134-A	008-02-134-B	0	2,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-135-A	008-02-135-B	1	2,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-136-A	008-02-136-B	0	3	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-137-A	008-02-137-B	1	3	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-138-A	008-02-138-B	0	3,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-139-A	008-02-139-B	1	3,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-140-A	008-02-140-B	0	4	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-141-A	008-02-141-B	1	4	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-142-A	008-02-142-B	0	4,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-143-A	008-02-143-B	1	4,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-144-A	008-02-144-B	0	5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-145-A	008-02-145-B	1	5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-146-A	008-02-146-B	0	5,5	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-147-A	008-02-147-B	1	5,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-148-A	008-02-148-B	0	6	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-149-A	008-02-149-B	1	6	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-150-A	008-02-150-B	0	6,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-151-A	008-02-151-B	1	6,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-152-A	008-02-152-B	0	7	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-153-A	008-02-153-B	1	7	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-154-A	008-02-154-B	0	7,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-155-A	008-02-155-B	1	7,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-156-A	008-02-156-B	0	8	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-157-A	008-02-157-B	1	8	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-158-A	008-02-158-B	0	8,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-159-A	008-02-159-B	1	8,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-160-A	008-02-160-B	0	9,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-161-A	008-02-161-B	1	9,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-162-A	008-02-162-B	0	10	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-163-A	008-02-163-B	1	10	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-164-A	008-02-164-B	0	10,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-165-A	008-02-165-B	1	10,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-166-A	008-02-166-B	0	11	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-167-A	008-02-167-B	1	11	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-168-A	008-02-168-B	0	11,5	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-169-A	008-02-169-B	1	11,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-170-A	008-02-170-B	0	12	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-171-A	008-02-171-B	1	12	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-172-A	008-02-172-B	0	12,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-173-A	008-02-173-B	1	12,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-174-A	008-02-174-B	0	13	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-175-A	008-02-175-B	1	13	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-176-A	008-02-176-B	0	13,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-177-A	008-02-177-B	1	13,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-178-A	008-02-178-B	0	14	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-179-A	008-02-179-B	1	14	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-180-A	008-02-180-B	0	14,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-181-A	008-02-181-B	1	14,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-182-A	008-02-182-B	0	15	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-183-A	008-02-183-B	1	15	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-184-A	008-02-184-B	0	15,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-185-A	008-02-185-B	1	15,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-186-A	008-02-186-B	0	16	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-187-A	008-02-187-B	1	16	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-188-A	008-02-188-B	0	16,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-189-A	008-02-189-B	1	16,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-190-A	008-02-190-B	0	17	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-191-A	008-02-191-B	1	17	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-192-A	008-02-192-B	0	17.май	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-193-A	008-02-193-B	1	17.май	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-194-A	008-02-194-B	0	18	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-195-A	008-02-195-B	1	18	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-196-A	008-02-196-B	0	18,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-197-A	008-02-197-B	1	18,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-198-A	008-02-198-B	0	19	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-199-A	008-02-199-B	1	19	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-200-A	008-02-200-B	0	19,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-201-A	008-02-201-B	1	19,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-202-A	008-02-202-B	0	20	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-203-A	008-02-203-B	1	20	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-204-A	008-02-204-B	0	20,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-205-A	008-02-205-B	1	20,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-206-A	008-02-206-B	0	21	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-207-A	008-02-207-B	1	21	-	-	ГОСТ 9038-90
008008-02-208-A	008-02-208-B	0	21,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-208-A	008-02-208-B	0	21,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-209-A	008-02-209-B	1	21,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-210-A	008-02-210-B	0	22	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-211-A	008-02-211-B	1	22	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-212-A	008-02-212-B	0	22,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-213-A	008-02-213-B	1	22,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-214-A	008-02-214-B	0	23	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-215-A	008-02-215-B	1	23	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-216-A	008-02-216-B	0	23,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-217-A	008-02-217-B	1	23,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-218-A	008-02-218-B	0	24	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-219-A	008-02-219-B	1	24	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-220-A	008-02-220-B	0	24,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-221-A	008-02-221-B	1	24,5	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-222-A	008-02-222-B	0	25	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-223-A	008-02-223-B	1	25	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-224-A	008-02-224-B	0	30	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-225-A	008-02-225-B	1	30	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-226-A	008-02-226-B	0	40	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-227-A	008-02-227-B	1	40	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-228-A	008-02-228-B	0	50	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-229-A	008-02-229-B	1	50	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-230-A	008-02-230-B	0	60	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-231-A	008-02-231-B	1	60	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-232-A	008-02-232-B	0	70	-	-	ГОСТ 9038-90

008-02-233-A	008-02-233-B	1	70	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-234-A	008-02-234-B	0	75	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-235-A	008-02-235-B	1	75	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-236-A	008-02-236-B	0	80	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-237-A	008-02-237-B	1	80	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-238-A	008-02-238-B	0	90	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-239-A	008-02-239-B	1	90	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-240-A	008-02-240-B	0	100	-	-	ГОСТ 9038-90
008-02-241-A	008-02-241-B	1	100	-	-	ГОСТ 9038-90

Принадлежности к мерам длины плоскопараллельным концевым (ПКМД)

Предназначены для контроля внутренних и наружных размеров с использованием концевых мер и блоков концевых мер длины.

- поставляются наборами в специальных деревянных футлярах
- в измерительных наборах предусмотрены боковики различных диаметров
- изготовлены из нержавеющей стали

Принадлежность	Назначение	Размер, мм	Количество в наборе, шт № артикула				Стандарт
			008-05-001	008-05-002	008-05-003	008-05-004	
Державка №1	Для крепления концевых мер и блоков из них	0-50	1	1	1	1	*
Державка №2	Для крепления концевых мер и блоков из них	0-100	1	1	1	1	*
Державка №3	Для крепления концевых мер и блоков из них	100-200	1	1	1	1	*
Радиусный боковик №1	Для проверки наружных и внутренних размеров	R2x10	2	2	2	2	*
Радиусный боковик №2	Для проверки наружных и внутренних размеров	R5x15	2	2	2	2	*
Радиусный боковик №3	Для проверки наружных и внутренних размеров	R 10x40	-	2	2	2	*
Разметочный боковик	Для проверки наружных и внутренних размеров	15	1	1	1	1	*
Центровой боковик	Для проверки наружных и внутренних размеров	8x8	1	-	1	1	*
Трёхгранный боковик	Для проверки наружных и внутренних размеров	65	-	-	-	2	*
Плоскопараллельный боковик	Для проверки наружных и внутренних размеров	100	-	-	-	2	*
Основание	Для установки блоков при разметке	60x50x25	1	1	1	1	*

Набор мер цилиндрических керамических (МЦК)

Предназначен для использования в качестве рабочих мер для регулировки, настройки, также используется в комплектах средств для косвенных измерений поверки и градуировки измерительных приборов.

- имеют форму прямого кругового цилиндра
- изготовлены из керамики

№ артикула	Класс точности	Номинальное значение длины мер, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Градация мер, мм	Количество мер в наборе, шт	Длина мер, мм	Стандарт
008-04-001	1	1,00-1,50	$\pm 1,0$	0,01	51	38	*
008-04-002	1	1,50-2,00	$\pm 1,0$	0,01	51	38	*
008-04-003	1	2,00 - 2,50	$\pm 1,0$	0,01	51	38	*
008-04-004	1	2,50-3,00	$\pm 1,0$	0,01	51	38	*
008-04-005	1	3,00-3,50	$\pm 1,0$	0,01	51	38	*
008-04-006	1	3,50 - 4,00	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*
008-04-007	1	4,00 - 4,50	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*
008-04-008	1	4,50 - 5,00	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*
008-04-009	1	5,00 - 5,50	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*
008-04-010	1	5,50 - 6,00	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*
008-04-011	1	6,00 - 6,50	$\pm 1,0$	0,01	51	48	*

008-04-012	1	6,50 - 7,00	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-013	1	7,00 - 7,50	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-014	1	7,50 - 8,00	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-015	1	8,00 - 8,50	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-016	1	8,50-9,00	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-017	1	9,00 - 9,50	±1,0	0,01	51	48	*
008-04-018	1	9,50-10,00	±1,0	0,01	51	48	*

Набор цилиндрических стальных мер (МЦС)

Предназначен для использования в качестве рабочих мер для регулировки, настройки, также используется в комплектах средств для косвенных измерений, поверки и градуировки измерительных приборов.

- имеют форму прямого кругового цилиндра
- изготовлены из нержавеющей стали твердостью 60-62HRC

№артикула	Класс точности	Номинальное значение длины мер, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Градация мер, м м	Количество мер в наборе, шт	Длина мер, мм	Стандарт
008-03-001	0	1,01-2,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-002	1	1,01-2,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-003	0	2,01-3,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-004	1	2,01-3,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-005	0	3,01-4,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-006	1	3,01-4,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-007	0	4,01-5,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-008	1	4,01-5,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-009	0	5,01-6,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-010	1	5,01-6,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-011	0	6,01-7,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-012	1	6,01-7,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-013	0	7,01-8,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-014	1	7,01-8,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-015	0	8,01-9,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-016	1	8,01-9,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-017	0	9,01-10,00	±1,0	0,01	100	50,8	*
008-03-018	1	9,01-10,00	±2,0	0,01	100	50,8	*
008-03-019	0	0,99-9,99	±1,0	0,1	91	50,8	*
008-03-020	1	0,99-9,99	±2,0	0,1	91	50,8	*

Набор мер длины концевых плоскопараллельных (КМДН)

Предназначен для использования в качестве рабочих мер для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий. Также используется в качестве образцовых мер для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов.

- концевые меры имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями
- притираемость измерительных поверхностей концевых мер обеспечивает объединение их в блоки при измерениях
- поставляются в виде наборов
- изготовлены из нержавеющей стали, твердого сплава или керамики

№ артикула (нержав., сталь)	№ артикула (твёрдый сплав)	№ артикула (керамика)	Класс точности	№ набора	Количество мер в наборе, шт	Номинальное значение длины мер, мм	Градуация мер, мм	Число мер, шт	Стандарт
008-01-001-A		-	0	Набор № 1	83	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0-1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
	-	008-01-002-C	0	Набор № 1	83	1,005	-	1	*
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
008-01-003-A	008-01-003-B		1	Набор № 1	83	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
-	-	008-01-004-C	1	Набор № 1	83	1,005	-	1	*
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	

						20-100	10	9	
008-01-005-A	008-01-005-B	-	2	Набо р № 1	83	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
-	-	008-01-006-C	2	Набо р № 1	83	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
008-01-007-A	008-01-007-B	-	3	Набо р № 1	83	1,005		1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
-	-	008-01-008-C	3	Набо р № 1	83	1,005		1	*
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5-10		16	
						20-100	10	9	
008-01-009-A	008-01-009-B	-	1	Набо р № 2	38	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,1	0,01	11	
						1,2-2	0,1	9	
						03.окт	1	8	
						20-100	10	9	
008-01-010-A	008-01-010-B	-	2	Набо р № 2	38	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,1	0,01	11	
						1,2-2	0,1	9	
						03.окт	1	8	
						20-100	10	9	
008-01-011-A	008-01-011-B	-	3	Набо р № 2	38	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						1,0- 1,1	0,01	11	
						1,2-2	0,1	9	
						03.окт	1	8	
						20-100	10	9	

008-01-012A	-	-	0	Набор № 3	112	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
-	-	008-01-013-C	0	Набор № 3	112	1,005		1	*
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
008-01-014-A	008-01-014-B	-	1	Набор №3	112	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0-1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
-	-	008-01-015-C	1	Набор №3	112	1,005	-	1	*
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
008-01-016-A	008-01-016-B	-	2	Набор №3	112	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0-1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
008-01-017-A	008-01-017-B	-	3	Набор №3	112	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1,0- 1,5	0,01	51	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	0,5	1	
						2,5 - 25		46	
						30-100	10	8	
008-01-018-A	-	-	0	Набор №4	11	2-2,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-019-A	-	-	1	Набор № 4	11	2-2,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90

008-01-020-A	-	-	2	Набоp №4	11	2-2,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-021-A	-	-	0	Набоp №5	11	1,99-2	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-022-A	-	-	1	Набоp №5	11	1,99-2	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-023-A	-	-	2	Набоp №5	11	1,99-2	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-024-A	008-01-024-B	-	0	Набоp №6	11	1 -1,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-025-A	008-01-025-B	-	1	Набоp №6	11	1 - 1,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-026-A	-	-	2	Набоp №6	11	1 -1,01	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-027-A	008-01-027-B	-	0	Набоp №7	11	0,99 - 1	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-028-A	008-01-028-B	-	1	Набоp №7	11	0,99 - 1	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-029-A	-	-	2	Набоp №7	11	0,99 - 1	0,001	11	ГОСТ 9038-90
008-01-030-A	-	-	0	Набоp №8		50	-	2	ГОСТ 9038-90
						125-200	25	4	
						250 - 300	50	2	
						400 - 500	100	2	
008-01-031-A	-	-	1	Набоp №8		50	-	2	ГОСТ 9038-90
						125-200	25	4	
						250 - 300	50	2	
						400 - 500	100	2	
008-01-032-A	-	-	2	Набоp №8		50	-	2	ГОСТ 9038-90
						125-200	25	4	
						250 - 300	50	2	
						400 - 500	100	2	
	-	-	3			50	-	2	

008-01-033-A				Набо р № 8		125-200	25	4	ГОСТ 9038- 90
						250 - 300	50	2	
						400 - 500	100	2	
008-01-034-A	-	-	0	Набо р № 9	12	50	-	2	ГОСТ 9038- 90
						100-1000	100	10	
008-01-035-A	-	-	1	Набо р № 9	12	50	-	2	ГОСТ 9038- 90
						100-1000	100	10	
008-01-036-A	-	-	2	Набо р № 9	12	50	-	2	ГОСТ 9038- 90
						100-1000	100	10	
008-01-037-A	-	-	3	Набо р №9	12	50	-	2	ГОСТ 9038- 90
						100-1000	100	10	
008-01-038-A	-	-	1	Набо р №10	20	0,1 - 0,29	0,01	20	ГОСТ 9038- 90
008-01-039-A			2	Набо р №10	20	0,1 - 0,29	0,01	20	ГОСТ 9038- 90
008-01-040-A	-	-	3	Набо р №10	20	0,1 - 0,29	0,01	20	ГОСТ 9038- 90
008-01-041-A	-	-	0	Набо р №11	43	0,3 - 0,7	0,01	41	ГОСТ 9038- 90
						0,8-0,9	0,1	2	
008-01-042-A	-	-	1	Набо р №11	43	0,3 - 0,7	0,01	41	ГОСТ 9038- 90
						0,8-0,9	0,1	2	
008-01-043-A	-	-	2	Набо р №11	43	0,3 - 0,7	0,01	41	ГОСТ 9038- 90
						0,8-0,9	0,1	2	
008-01-044-A	-	-	3	Набо р №11	43	0,3 - 0,7	0,01	41	ГОСТ 9038- 90
						0,8-0,9	0,1	2	
-	008-01-045-B	-	1	Набо р №12	74	1,005	-	1	ГОСТ 9038- 90
						0,9-1,5	0,01	61	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	-	1	
						2,5-5	0,5	6	
-	008-01-046-B	-	2	Набо р №12	74	1,005 0,9-1,5 1,6-2	0,01 0,1	1 61 5	ГОСТ 9038- 90
						0,5	-	1	

						2,5-5	0,5	6	
-	008-01-047-B	-	3	Набо р №12	74	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						0,9-1,5	0,01	61	
						1,6-2	0,1	5	
						0,5	-	1	
						2,5-5	0,5	6	
008-01-048-A	-	-	1	Набо р №13	11	5	-	1	ГОСТ 9038-90
						10-100	10	10	
008-01-049-A	-	-	2	Набо р №13	11	5	-	1	ГОСТ 9038-90
						10-100	10	10	
008-01-050-A	-	-	3	Набо р № 13	11	5	-	1	ГОСТ 9038-90
						10-100	10	10	
008-01-051-A	-	-	0	Набо р №14	38	10,5-25	0,5	30	ГОСТ 9038-90
						30-100	10	8	
008-01-052-A	-	-	1	Набо р №14	38	10,5-25	0,5	30	ГОСТ 9038-90
						30-100	10	8	
008-01-053-A	-	-	2	Набо р №14	38	10,5-25	0,5	30	ГОСТ 9038-90
						30-100	10	8	
008-01-054-A	-	-	3	Набо р №14	38	10,5-25	0,5	30	ГОСТ 9038-90
						30-100	10	8	
008-01-055-A	-	-	1	Набо р №15	29	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						1 - 1,1	0,01	11	
						1,2-2	0,1	9	
						03.окт	1	8	
008-01-056-A	-	-	2	Набо р № 15	29	1,005 1 - 1,1 1,2-2 3-10	0,01 0,1 1	1 11 9 8	ГОСТ 9038-90
008-01-057-A	-	-	3	Набо р № 15	29	1,005	-	1	ГОСТ 9038-90
						#####	0,01	11	
						1,2-2	0,1	9	
						03.окт	1	8	
008-01-058-A	008-01-058-B	-	0	Набо р № 16	19	0,991 - 1,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90
008-01-059-A	008-01-059-B	-	1	Набо р № 16	19	0,991 - 1,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90
008-01-060-A	-	-	2	Набо р № 16	19	0,991 - 1,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90

008-01-061-A	-	-	0	Набор № 17	19	1,991 - 2,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90
008-01-062-A	-	-	1	Набор № 17	19	1,991 - 2,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90
008-01-063-A	-	-	2	Набор № 17	19	1,991 - 2,009	0,001	19	ГОСТ 9038-90
008-01-064-A	-	-	1	Набор № 20	23	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1; 1,16; 1,3; 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
008-01-065-A	-	-	2	Набор № 20	23	0,12; 0,14; 0,17; 0,2; 0,23; 0,26; 0,29; 0,34; 0,4; 0,43; 0,46; 0,57; 0,7; 0,9; 1; 1,16; 1,3; 1,44; 1,6; 1,7; 1,9; 2; 3,5	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90

008-01-066-A	008-01-066-B	-	1	Набор № 21	7	5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,124 85,24; 90,36; 96,5; 100	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
008-01-067-A	008-01-067-B	-	2	Набор № 21	7	5,12; 10,24; 15,36; 21,5; 25; 30,12; 35,24; 40,36; 46,5; 50; 55,12; 60,24; 65,36; 71,5; 75; 80,124 85,24; 90,36; 96,5; 100	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
-	-	008-01-068-C	0	Набор № 22	7	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	-	По 1 шт. каждого размера	*
-	-	008-01-069-C	1	Набор № 22	7	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	-	По 1 шт. каждого размера	*
-	008-01-070-B	-	3	Набор № 22	7	21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90

-	008-01-071-B	-	2	Набор № 23	13	1; 1; 1,05; 1,1; 2; 2; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
-	008-01-072-B	-	3	Набор № 23	13	1; 1; 1,05; 1,1; 2; 2; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
-	008-01-073-B	-	2	Набор № 24	25	1; 1; 1,04; 1,05; 1,06; 1,1; 1,11; 1,12; 1,13; 1,17; 1,18; 1,19; 2; 2; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175; 250; 400; 600; 1000	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90
-	008-01-074-B	-	3	Набор № 24	25	1; 1; 1,04; 1,05; 1,06; 1,1; 1,11; 1,12; 1,13; 1,17; 1,18; 1,19; 2; 2; 21,2; 51,4; 71,5; 101,6; 126,8; 150; 175; 250; 400; 600;	-	По 1 шт. каждого размера	ГОСТ 9038-90

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93