

Микрометр призматический

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижегород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93

Микрометр рычажный индикаторный (МРИ)

Предназначен для измерения наружных линейных размеров прецизионных деталей методом, как непосредственной оценки, так и сравнения с мерой.

- оснащен отсчетным устройством в виде индикатора часового типа
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- стебель и барабан шкалы матовые, хромированные
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм На участке шкалы 1,0мм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер А, мм	Стандарт
002-14-001	600-700	±12,0	0,01	371	ГОСТ 4381-87
002-14-002	700-800	±13,0	0,01	426	ГОСТ 4381-87
002-14-003	800-900	±14,0	0,01	476	ГОСТ 4381-87
002-14-004	900-1000	±15,0	0,01	576	ГОСТ 4381-87
002-14-005	100-125	±6,0	0,01	70	*
002-14-006	125-150	±6,0	0,01	82	*
002-14-007	150-175	±7,0	0,01	95	*
002-14-008	100-200	±7,0	0,01	114	*
002-14-009	200-300	±8,0	0,01	165	*
002-14-010	300-400	±9,0	0,01	224	*
002-14-011	400-500	±10,0	0,01	275	*
002-14-012	500-600	±11,0	0,01	321	*
002-14-013	500-1000	±22,0	0,01	510	*
002-14-014	1000-1500	±28,0	0,01	760	*
002-14-015	1500-2000	±38,0	0,01	1010	*
002-14-016	2000-2500	±48,0	0,01	1260	*
002-14-017	2500-3000	±58,0	0,01	1510	*

Микрометр рычажный (МР)

Предназначен для измерения наружных линейных размеров прецизионных деталей методом, как непосредственной оценки, так и сравнения с мерой.

- отсчетное устройство, встроенное в скобу
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- стемель и барабан шкалы матовые, хромированные
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм На участке шкалы $\pm 0,03$ мм	Значение отсчета по шкалам стемля и барабана, мм	Исполнительный размер А, мм	Стандарт
002-13-001	0-25	$\pm 3,0$	0,002	16	ГОСТ 4381-87
002-13-002	25-50	$\pm 3,0$	0,002	30	ГОСТ 4381-87
002-13-003	50-75	$\pm 4,0$	0,002	43	*
002-13-004	75-100	$\pm 4,0$	0,002	55	*
002-13-005	0-25	$\pm 3,0$	0,001	16	*
002-13-006	25-50	$\pm 3,0$	0,001	30	*
002-13-007	50-75	$\pm 4,0$	0,001	43	*
002-13-008	75-100	$\pm 4,0$	0,001	55	*

Микрометр проволочный (МП)

Предназначен для измерения толщины проволоки.

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- измерительные поверхности из твердого сплава

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм		Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Максимальная толщина измеряемого изделия, мм	Стандарт
		Класс точности				
		1	2			
002-12-001	0-10	±2,0	±4,0	0,01	2	ГОСТ 6507-90

Микрометр зубомерный цифровой (МЗЦ)

Предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес с модулем от 1мм

- возможность изготовления пятки со скошенной измерительной поверхностью
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- индикация на цифровом отсчетном устройстве
- установка отсчета с нуля в любой точке диапазона измерения
- измерительные поверхности закалены
- возможность подключения к ПК
- автономное питание

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства	Исполнительный размер, мм		Стандарт
				А	В	
002-09-001	0-25	±4,0	0,001	20	24	ГОСТ 6507-90
002-09-002	25-50	±5,0	0,001	20	30	ГОСТ 6507-90
002-09-003	50-75	±6,0	0,001	20	42,5	*
002-09-004	75-100	±6,0	0,001	20	55	*

Микрометр зубомерный (МЗ)

Предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес с модулем от 1мм

- возможность изготовления пятки со скошенной измерительной поверхностью
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены

№артикула	Диапазон	Предел допускаемой погрешности, мкм		Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм		Стандарт
		Класс точности			А	В	
		1	2				
002-08-001	0-25	±4,0	±5,0	0,01	20	24	ГОСТ 6507-90
002-08-002	25-50	±4,0	±5,0	0,01	20	30	ГОСТ 6507-90
002-08-003	50-75	±5,0	±6,0	0,01	20	42,5	*
002-08-004	75-100	±5,0	±6,0	0,01	20	55	*
002-08-005	100-125	±6,0	-	0,01	30	70	*
002-08-006	125-150	±6,0	-	0,01	30	82	*
002-08-007	150-175	±7,0	-	0,01	30	95	*
002-08-008	175-200	±7,0	-	0,01	30	107	*

Микрометр со вставками цифровой (МВМЦ)

Предназначен для измерения среднего диаметра метрических, дюймовых и трубных резьб

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- установка отсчета с нуля в любой точке диапазона измерения
- измерительные поверхности закалены
- возможность подключения к ПК
- автономное питание

№артикула	Диапазон измерения, мм	Число пар вставок в наборе, шт	Шаг (диапазон шагов) метрической резьбы, измеряемой одной парой вставок, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Шаг дискретности по цифровому отсчетному устройству, мм	Исполнительный размер А, мм	Стандарт
002-07-001	0-25	10	0,4-0,45; 0,5-0,6; 0,7-0,8; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3	±4,0	0,001	26	ГОСТ 4380-93 I
002-07-002	25-50	9	0,7-0,8; 1; 1,5; 2; 3; 3,5; 4; 4,5; 5	±4,0	0,001	38	ГОСТ 4380-93 I
002-07-003	50-75	8	1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 5,5; 6	±4,0	0,001	50	ГОСТ 4380-93 I
002-07-004	75-100	6	1; 1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,001	62	ГОСТ 4380-93 I
002-07-005	100-125	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,001	70	*
002-07-006	125-150	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,001	82	*
002-07-007	150-175	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±6,0	0,001	95	*
002-07-008	175-200	4	2; 3; 4; 6	±6,0	0,001	107	*

Микрометр со вставками (МВМ)

Предназначен для измерения среднего диаметра метрических, дюймовых и трубных резьб

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности закалены
- возможность изготовления с шаровыми вставками

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Число пар вставок в наборе, шт	Шаг (диапазон шагов) метрической резьбы, измеряемой одной парой вставок, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер А, мм	Стандарт
002-06-001	0-25	10	0,4-0,45; 0,5-0,6; 0,7-0,8; 1; 1,25; 1,5; 1,75; 2; 2,5; 3	±4,0	0,01	26	ГОСТ 4380-93
002-06-002	25-50	9	0,7-0,8; 1; 1,5; 2; 3; 3,5; 4; 4,5; 5	±4,0	0,01	38	ГОСТ 4380-93
002-06-003	50-75	8	1; 1,5; 2; 3; 4; 5; 5,5; 6	±4,0	0,01	50	ГОСТ 4380-93
002-06-004	75-100	6	1; 1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,01	62	ГОСТ 4380-93
002-06-005	100-125	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,01	70	ГОСТ 4380-93
002-06-006	125-150	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±5,0	0,01	82	ГОСТ 4380-93
002-06-007	150-175	5	1,5; 2; 3; 4; 6	±6,0	0,01	95	ГОСТ 4380-93
002-06-008	175-200	4	2; 3; 4; 6	±6,0	0,01	107	ГОСТ 4380-93

Микрометр трубный цифровой (МТЦ)

Предназначен для измерения толщины стенок труб

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- индикация на цифровом отсчетном устройстве
- установка отсчета с нуля в любой точке диапазона измерения
- опорная измерительная поверхность рассчитана на двойное измерительное усилие
- возможность подключения к ПК
- автономное питание

№ артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				А	В	С	
002-05-001	0-25	±4,0	0,001	3,5	6,5	24	ГОСТ 657-90 I
002-05-002	25-50	±4,0	0,001	3,5	6,5	32	*
002-05-003	50-75	±5,0	0,001	3,5	6,5	44,5	*
002-05-004	75-100	±5,0	0,001	3,5	6,5	57	*

Микрометр трубный (МТ)

Предназначен для измерения толщины стенок труб

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- опорная измерительная поверхность рассчитана на двойное измерительное усилие

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм			Стандарт
				А	В	С	
002-04-001	0-25	±4,0	0,01	3,5	6,5	24	ГОСТ 6507-90
002-04-002	25-50	±4,0	0,01	3,5	6,5	32	*
002-04-003	50-75	±5,0	0,01	3,5	6,5	45	*
002-04-004	75-100	±5,0	0,01	3,5	6,5	57	*

Микрометр листовой (МЛ)

Предназначен для измерения толщины листов и лент.

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой;
- стебель и барабан шкалы матовые, хромированные;
- измерительные поверхности из твердого сплава.

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер А, мм	Стандарт
002-03-001	0-25	±4,0	0,01	50	ГОСТ 6507-90
002-03-002	0-15	±4,0	0,01	50	*
002-03-003	25-50	±5,0	0,01	50	*
002-03-004	50-75	±5,0	0,01	75	*

Микрометр гладкий цифровой (МКЦ)

Предназначен для измерения наружных линейных размеров до 600мм.

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой;
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками;
- индикация на цифровом отсчетном устройстве;
- установка отсчета с нуля в любой точке диапазона измерения;
- измерительные поверхности из твердого сплава;
- возможность подключения к ПК;
- автономное питание.

№артикула	Диапазон измерения, Мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	Исполнительный размер, мм		Стандарт
				А	В	
002-02-001	0-25	±2,0	0,001	3	24	ГОСТ 6507-90
002-02-002	25-50	±2,0	0,001	3	32	ГОСТ 6507-90
002-02-003	50-75	±3,0	0,001	3	45	ГОСТ 6507-90
002-02-004	75-100	±3,0	0,001	3	57	ГОСТ 6507-90
002-02-005	100-125	±3,0	0,001	3	70	*
002-02-006	125-150	±3,0	0,001	3	82	*
002-02-007	150-175	±4,0	0,001	5,5	95	*
002-02-008	175-200	±4,0	0,001	5,5	107	*
002-02-009	200-225	±5,0	0,001	3,5	124	*
002-02-010	225-250	±5,0	0,001	3,5	136,5	*
002-02-011	250-275	±5,0	0,001	3,5	149	*
002-02-012	275-300	±6,0	0,001	3,5	162	*
002-02-013	300-400	±6,0	0,001	3,5	224	*
002-02-014	400-500	±7,0	0,001	3,5	275	*
002-02-015	500-600	±7,0	0,001	3,5	321	*

Микрометр гладкий (МК)

Предназначен для измерения наружных линейных размеров до 3000мм.

- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой;
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками;
- измерительные поверхности из твердого сплава;
- возможность изготовления скобы прямоугольной формы для микрометров с диапазоном измерения от 1000 до 3000мм.

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм		Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм		Стандарт
		Класс точности			А	В	
		1	2				
002-01-001	0-25	±2,0	±4,0	0,01	9	28	ГОСТ 6507-90
002-01-002	25-50	±2,5	±4,0	0,01	14	38	ГОСТ 6507-90
002-01-003	50-75	±2,5	±5,0	0,01	14,5	49	*
002-01-004	75-100	±2,5	±5,0	0,01	15	60	*
002-01-005	100-125	±3,0	±6,0	0,01	16,5	73	*
002-01-006	125-150	±3,0	±6,0	0,01	16,5	85	*
002-01-007	150-175	±3,0	±7,0	0,01	19,4	104	*
002-01-008	175-200	±3,0	±7,0	0,01	19,4	117	*
002-01-009	200-225	±4,0	±8,0	0,01	19,4	130	*
002-01-010	225-250	±4,0	±8,0	0,01	19,4	142	*
002-01-011	250-275	±4,0	±9,0	0,01	19,4	155	*
002-01-012	275-300	±4,0	±9,0	0,01	19,4	168	*
002-01-013	300-400	±5,0	±11,0	0,01	25,5	224	*
002-01-014	400-500	±5,0	±13,0	0,01	25,5	275	*
002-01-015	500-600	±6,0	±15,0	0,01	25,5	321	*
002-01-016	600-750	-	±16,0	0,01	25,5	401	*
002-01-017	750-900	-	±20,0	0,01	25,5	476	*
002-01-018	900-1050	-	±20,0	0,01	50,1	551	*
002-01-019	1000-1200	-	±20,0	0,01	50,1	-	*
002-01-020	1200-1400	-	±24,0	0,01	50,1	-	*

002-01-021	1400-1600	-	±28,0	0,01	50,1	-	*
002-01-022	1600-1800	-	±31,0	0,01	50,1	-	*
002-01-023	1800-2000	-	±34,0	0,01	50,1	-	*
002-01-024	2000-2200	-	±40,0	0,01	50,1	-	*
002-01-025	2200-2400	-	±44,0	0,01	50,1	-	*
002-01-026	2400-2600	-	±48,0	0,01	50,1	-	*
002-01-027	2600-2800	-	±52,0	0,01	50,1	-	*
002-01-028	2800-3000	-	±56,0	0,01	50,1	-	*

Микрометр призматический (МТИ7)

Предназначен для контроля наружного диаметра многолезвийного инструмента: метчиков, разверток и т.д.

- возможность измерения наружного диаметра семилезвийного инструмента
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава
- возможность изготовления микрометрического винта конической формы

№ артикула	Диапазон, мм	Предел погрешности, мкм	Значение стебля и барабана, мм	Исполнительный размер				Стандарт
				А, град	В, мм	С, мм	Д, мм	
002-10-013	5-25	±4,0	0,01	128°34'17"	13	11,8	15	*
002-10-014	25-45	±5,0	0,01	128°34' 17"	13	14	29	*
002-10-015	45-65	±6,0	0,01	128°34' 17"	13	17,6	37	*
002-10-016	65-85	±7,0	0,01	128°34' 17"	13	22,1	47	*

Микрометр призматический (МТИ5)

Предназначен для контроля наружного диаметра многолезвийного инструмента: метчиков, разверток и т.д.

- возможность измерения наружного диаметра пятилезвийного инструмента
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава
- возможность изготовления микрометрического винта конической формы

№ артикула	Диапазон, мм	Предел погрешности, мкм	Значение стебля и барабана, мм	Исполнительный размер				Стандарт
				А, град	В, мм	С, мм	Д, мм	
002-10-008	5-25	±4,0	0,01	108	13	11	17	*
002-10-009	25-45	±5,0	0,01	108	13	15,9	27	*
002-10-010	45-65	±6,0	0,01	108	13	21,5	37	*
002-10-011	65-85	±7,0	0,01	108	13	27,2	47	*
002-10-012	85-105	±8,0	0,01	108	13	32,8	57	*

Микрометр призматический (МТИЗ)

Предназначен для контроля наружного диаметра многолезвийного инструмента: метчиков, разверток и т.д.

- возможность измерения наружного диаметра трехлезвийного инструмента
- микрометрический винт из закаленной стали, со шлифованной резьбой
- скоба оснащена теплоизоляционными накладками
- измерительные поверхности из твердого сплава
- возможность изготовления микрометрического винта конической формы

№артикула	Диапазон измерения, мм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Значение отсчета по шкалам стебля и барабана, мм	Исполнительный размер, мм				Стандарт
				A	B	C	D	
002-10-001	1-15	±4,0	0,01	60	18	9,2	16	*
002-10-002	5-20	±4,0	0,01	60	18	10,2	16	*
002-10-003	20-35	±5,0	0,01	60	18	16,7	24	*
002-10-004	35-50	±5,0	0,01	60	18	23,2	31	*
002-10-005	50-65	±6,0	0,01	60	18	29,7	38	*
002-10-006	65-80	±6,0	0,01	60	18	36,1	45	*
002-10-007	80-95	±7,0	0,01	60	18	42,3	52	*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Ноябрьск (3496)41-32-12	Сочи (862)225-72-31
Ангарск (3955)60-70-56	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Архангельск (8182)63-90-72	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Сургут (3462)77-98-35
Астрахань (8512)99-46-04	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сыктывкар (8212)25-95-17
Барнаул (3852)73-04-60	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тамбов (4752)50-40-97
Белгород (4722)40-23-64	Коломна (4966)23-41-49	Пенза (8412)22-31-16	Тверь (4822)63-31-35
Благовещенск (4162)22-76-07	Кострома (4942)77-07-48	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тольятти (8482)63-91-07
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Псков (8112)59-10-37	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)33-79-87
Владикавказ (8672)28-90-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Владимир (4922)49-43-18	Курган (3522)50-90-47	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Волгоград (844)278-03-48	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Вологда (8172)26-41-59	Магнитогорск (3519)55-03-13	Саранск (8342)22-96-24	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Чебоксары (8352)28-53-07
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54	Чита (3022)38-34-83
Россия (495)268-04-70	Казахстан (7172)727-132	Киргизия +996(312)96-26-47	Якутск (4112)23-90-97
			Ярославль (4852)69-52-93